

УТВЕРЖДЕН
Ми-8МТВ-1.0000.00 РЭ. РО. Д-1616 ЛУ

ВЕРТОЛЕТ Ми-8МТВ-1

**ДОПОЛНЕНИЕ
К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ВЕРТОЛЕТА Ми-8МТВ-1**

**ПИРОТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА И
УСТРОЙСТВА, ДЕСАНТНО-
ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 4

Действительно для вертолётов Ми-8МТВ-1
зав. №№ 97512, 97514, 97461-97465

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
Титульный лист	-				
Лист регистрации изменений	1 2				
Перечень действующих страниц	1/2				
Содержание	1/2				
Введение	1 2 3/4				
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ 131.11.00	1 2 3/4 5 6 7/8 201/202 203/204 205/206 207/208 209 210 211/212 213 214 215/216 217 218 219/220				

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Раздел, подраздел, пункт	Стр.
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ		
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БОЛЬНЫХ И РАНЕННЫХ (В СОСТАВЕ С 2-Х МЕСТНЫМИ МЕДИЦИНСКИМИ МОДУЛЯМИ) – ОПИСАНИЕ И РАБОТА	131.11.00	
Общие сведения		1
Описание		1
Технология обслуживания		201

CONTRACT

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

100-100000000

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Дополнение разработано для вертолетов Ми-8МТВ-1 №№ 97512, 97514, 97461 - 97465, оборудованных в части "Пиротехнических средств и устройств. Десантно-транспортного оборудования" произведена подготовка мест под установку:

- санитарного оборудования и медицинских модулей вертолетных ММВ.9520.000-03/ 04;
- тросовой внешней подвески (4т) с весоизмерительным устройством "Вектор" (Приложена в одиночный комплект вертолетов. На вертолетах №№ 97514, 97464, 97465 взамен ограждения 8МТВ.9613.280 приложено ограждение 8АТ.9613.280);

Произведена установка откидных сидений на 22 места в соответствии с компоновочной схемой на рис. 1, 2.

При эксплуатации и техническом обслуживании вертолетов Ми-8МТВ-1 №№ 97512, 97514, 97461 - 97465 необходимо руководствоваться действующей эксплуатационно-технической документацией вертолета Ми-8МТВ-1, настоящим Дополнением, а также эксплуатационно-технической документацией на готовые изделия.

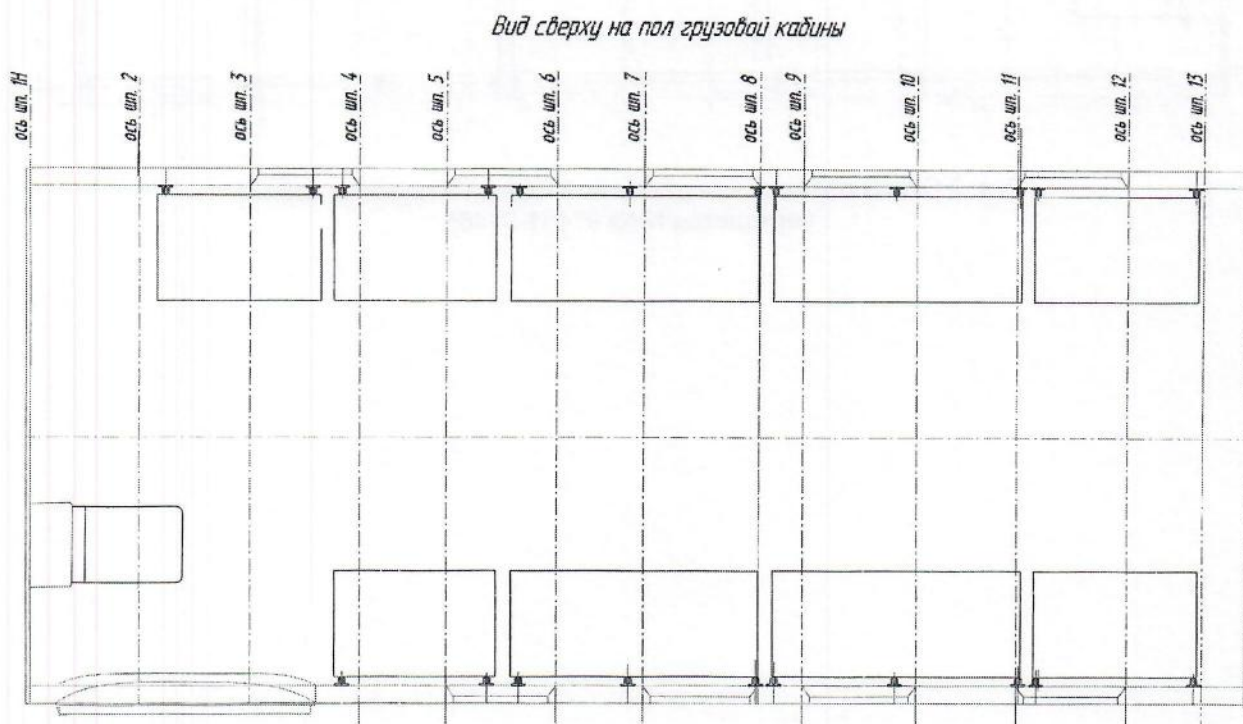


Рис.1 Схема размещения откидных сидений в грузовой кабине вертолетов №№ 97512, 97514

Вид сверху на пол грузовой кабины

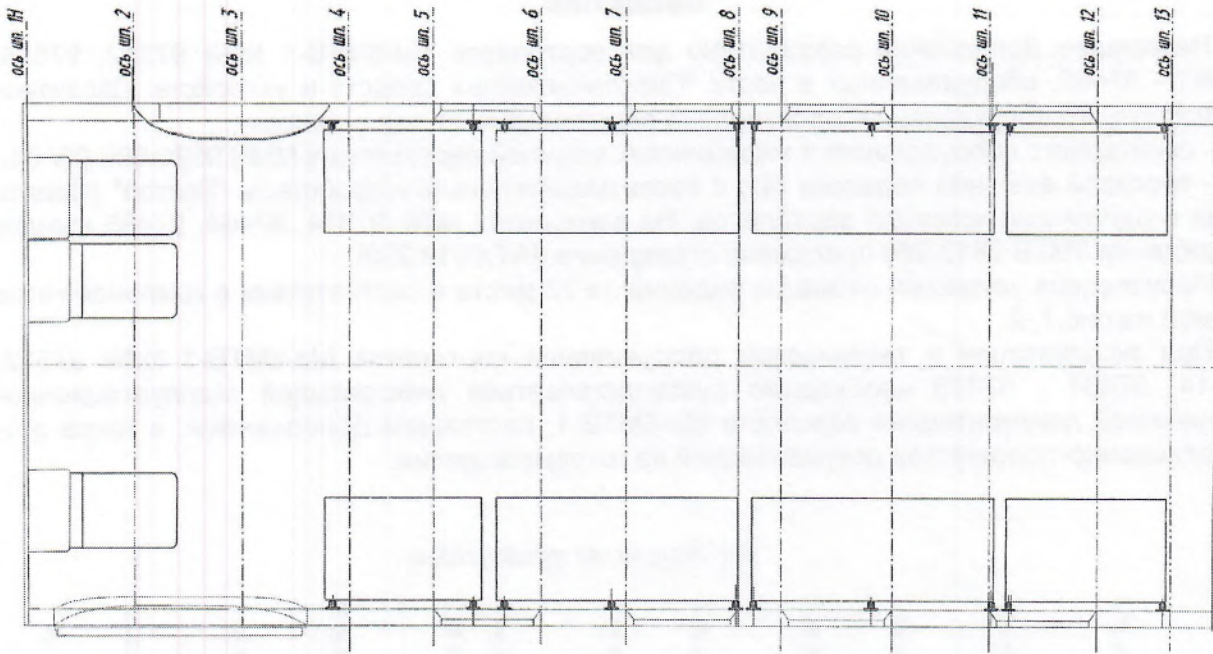


Рис. 2 Схема размещения откидных сидений в грузовой кабине вертолетов №№ 97461-97465

131.00.00

САНИТАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БОЛЬНЫХ И РАНЕННЫХ (В СОСТАВЕ С 2-Х МЕСТНЫМИ МЕДИЦИНСКИМИ МОДУЛЯМИ) - ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1. Общие сведения

В грузовой кабине вертолета установлены двухместные медицинские модули вертолетные (ММВ), предназначенные для размещения и оказания квалифицированной медицинской помощи пострадавшим в чрезвычайных ситуациях.

Модули (Рис. 1) установлены по правому борту между шп.2 и шп.13.

Примечание. Необходимые сведения по медицинскому модулю даны в отдельном "Руководстве по эксплуатации" модуля медицинского ММВ.9520.000-03,-04 РЭ, которое прилагается к медицинскому модулю.

1.1. Технические характеристики модуля:

Электропитание от бортовой сети постоянного тока напряжением, В.....	от 24,0 до 29,4
Потребляемый ток, не более, А.....	50
Мощность, потребляемая изделиями медицинской техники, не более, кВт.....	1,0
Количество кислородных баллонов в системе СПКМ.....	2
Вместимость кислородного баллона, л.....	10
Давление в кислородном баллоне, не более, МПа (кгс/см ²).....	15(150)
Давление медицинского кислорода в раздаточных розетках, МПа (кгс/см ²).....	0,45(4,5)
Масса модуля, кг.....	127±3
Масса в комплекте с медицинским оборудованием, кг.....	297±5

2. Описание

2.1 Конструкция модулей

Каркас модуля выполнен из алюминиевых профилей, труб и листов при помощи сварных, заклепочных и болтовых соединений.

Нижняя часть модуля представляет собой рундук (1) с выдвижными ящиками (2) для хранения и транспортировки медицинского оборудования. Ящики (2) перемещаются в роликовых направляющих и фиксируются в закрытом положении замками (3). При необходимости ящики могут быть полностью извлечены из модуля.

Верхняя часть рундука служит для размещения носилок (18) с пострадавшим. Для этой цели на верхней панели рундука спереди по полету, со стороны кислородных баллонов имеется упор (4) с гнездами под бобышки, установленные на передней части рамы носилок, а сзади по полету – откидной затвор (5) с отверстиями под задние бобышки носилок.

На нижних элементах каркаса выполнены опоры крепления модуля к грузовому полу фюзеляжа. Модуль ММВ.9520.000-03 устанавливается по правому борту, между шп.8 и 13, с использованием узлов крепления дополнительного топливного бака на шп.10 грузового пола и резьбовых гнезд швартовочных болтов по шп.13. Модуль ММВ.9520.000-04 устанавливается по правому борту, между шп.2 и шп.7, с использованием узлов крепления дополнительного топливного бака на шп.7 и узла крепления лямки под санитарные носилки, расположенного между шп.2 и шп.3 грузового пола.

Спереди по полету к рундуку крепится контейнер (6) с двумя кислородными баллонами (7). Баллоны в контейнере фиксируются при помощи стяжных лент (8).

Справа по полету, спереди и сзади к рундуку крепятся вертикальные стойки (9), связанные между собой продольной балкой (10), состоящей из Z-образных профилей и листовых зашивок с отверстиями. На образованную таким образом панель устанавливаются полки с медицинскими приборами (11).

Полка для установки медицинских приборов оборудована пружинными захватами и крючками, с помощью которых она крепится в любом месте по длине балки (10).

Ниже балки (10) расположена еще одна балка (12), на которой установлены розетки (13) электропитания медицинских приборов.

Под балкой с электрическими розетками у задней стойки модуля установлены блоки системы электроснабжения медицинского оборудования (14), а у передней стойки – двухместная кислородная розетка (15).

В верхней части вертикальных стоек (9) находятся фиксаторы (16), при помощи которых модуль фиксируется в кронштейнах санитарного оборудования, устанавливаемых на борт фюзеляжа.

Над полкой с медицинскими приборами располагается верхняя откидная полка (17), на которой размещаются вторые носилки (18) с пострадавшим. Полка навешивается на шарнирные кронштейны (19), установленные на вертикальные стойки (9), и фиксируется в рабочем положении при помощи подкосов (20). Соединение полки и подкосов с кронштейнами осуществляется при помощи стопорных шпилек (21), которые тросиками крепятся к кронштейнам.

Фиксация носилок на полке производится аналогично нижним носилкам. В отсутствие носилок с пострадавшим полка может быть откинута вверх на $\approx 45^\circ$, для чего подкосы (20) перестыковываются на другую пару кронштейнов (22), установленных на каркасе полки ближе к вертикальным стойкам.

Для удобства обслуживания пострадавшего, находящегося на нижних носилках, модуль оборудован светодиодным светильником POOLBRIGHT (23) с напряжением питания 12В. Светильник крепится к каркасу верхней полки модуля при помощи наконечника вворачиваемого в резьбовое гнездо.

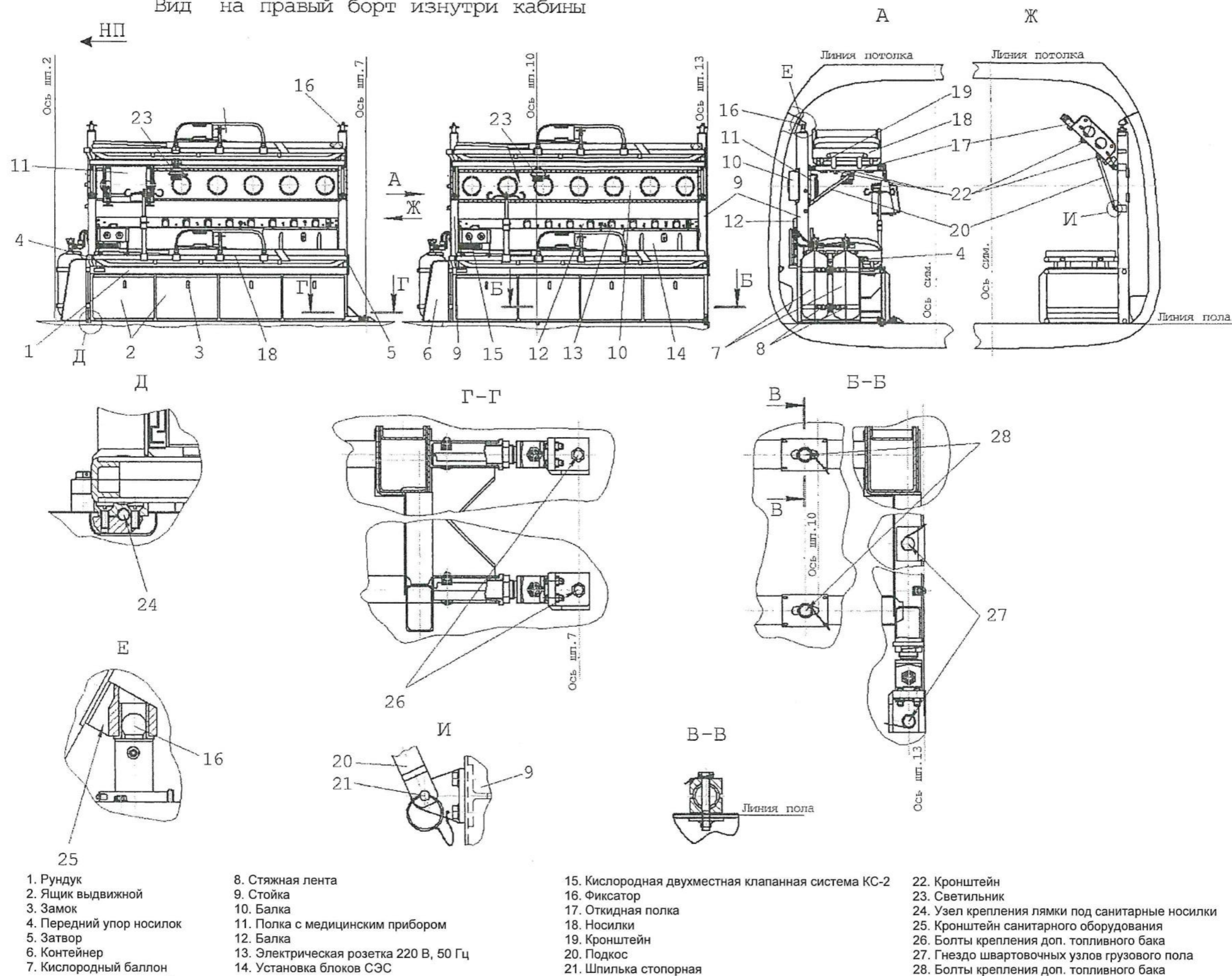
При установке ММВ убирается из грузовой кабины имущество и оборудование не относящееся к данному варианту использования вертолета. Люк в полу под выход троса внешней подвески должен быть закрыт на замок.

Погрузку больных на носилках производят через проем левой сдвижной двери. В аварийной ситуации выгрузку больных на носилках производят через проем левой сдвижной двери и проем люка правой грузовой створки.

При погрузке пострадавших на носилках проверяется количество и правильность размещения пострадавших. Количество перевозимых носилочных пострадавших не должно превышать 4 человек.

Система электроснабжения медицинских модулей приведена в разделе 024.30.00, Дополнения к РЭ, РО вертолета Ми-8МТВ-1 Ми-8МТВ-1.0000.00 РЭ.РО.Д-1594, "Авиационное оборудование".

Вид на правый борт изнутри кабины



- 1. Рундук
- 2. Ящик выдвижной
- 3. Замок
- 4. Передний упор носилок
- 5. Затвор
- 6. Контейнер
- 7. Кислородный баллон

- 8. Стяжная лента
- 9. Стойка
- 10. Балка
- 11. Полка с медицинским прибором
- 12. Балка
- 13. Электрическая розетка 220 В, 50 Гц
- 14. Установка блоков СЭС

- 15. Кислородная двухместная клапанная система КС-2
- 16. Фиксатор
- 17. Откидная полка
- 18. Носилки
- 19. Кронштейн
- 20. Подкос
- 21. Шпилька стопорная

- 22. Кронштейн
- 23. Светильник
- 24. Узел крепления лямки под санитарные носилки
- 25. Кронштейн санитарного оборудования
- 26. Болты крепления доп. топливного бака
- 27. Гнездо швартовочных узлов грузового пола
- 28. Болты крепления доп. топливного бака

Рис. 1 Установка модулей медицинских

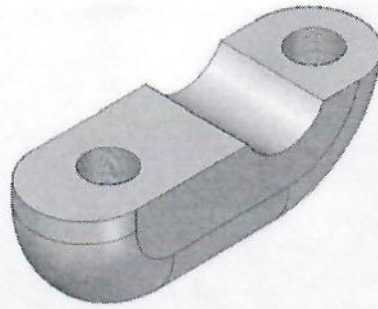


Рис. 2 Вкладыш

Вид сверху

Вид снизу

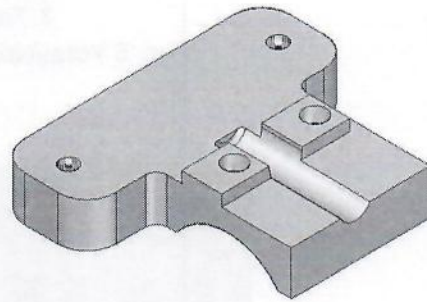
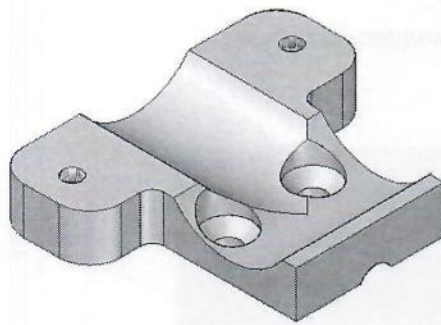
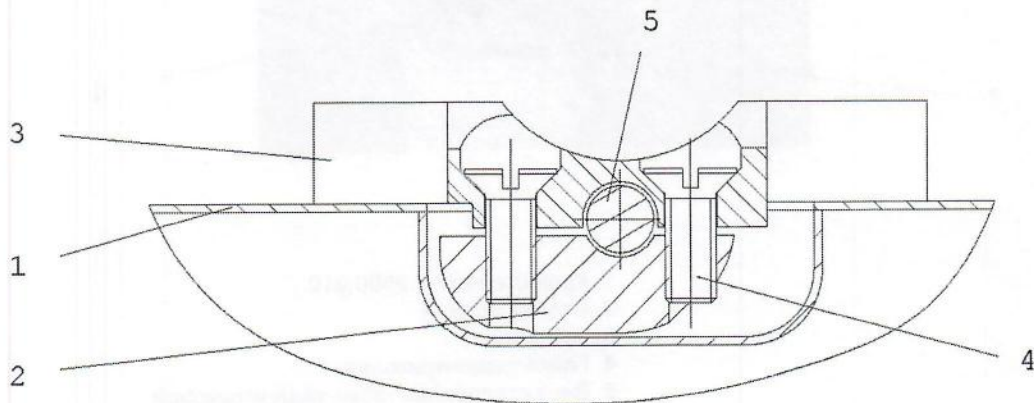


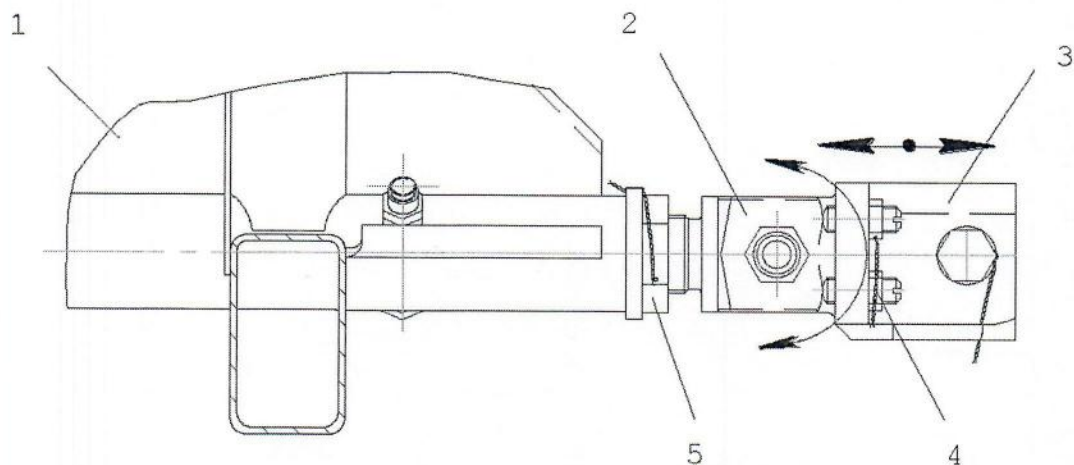
Рис. 3 Пята



1. Грузовой пол
2. Вкладыш
3. Пята
4. Винт
5. Валик

Рис. 4 Крепление пяты к гнезду лямки у шп.2

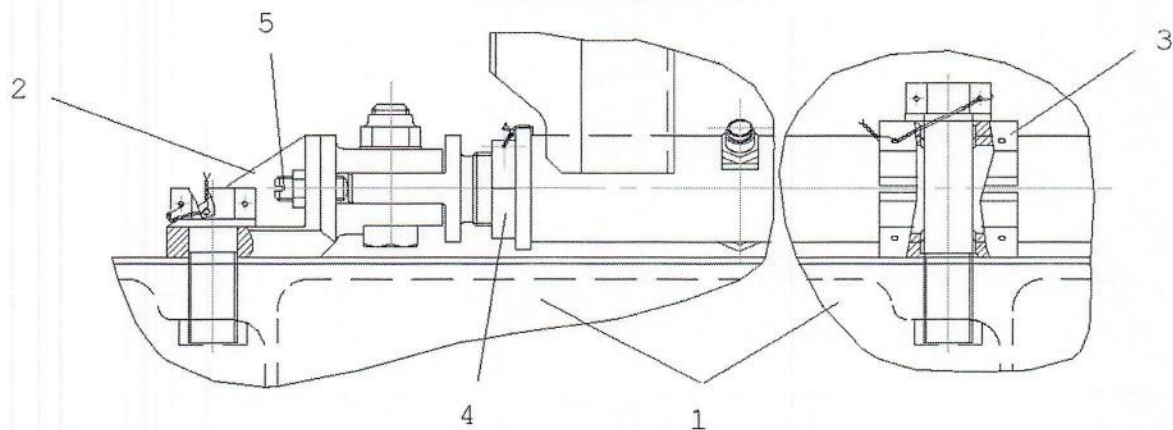
Вид сверху



- 1. Модуль
- 2. Наконечник
- 3. Лапа опоры
- 4. Упор
- 5. Контргайка

Рис. 7 Крепление модуля по шпангоуту №7

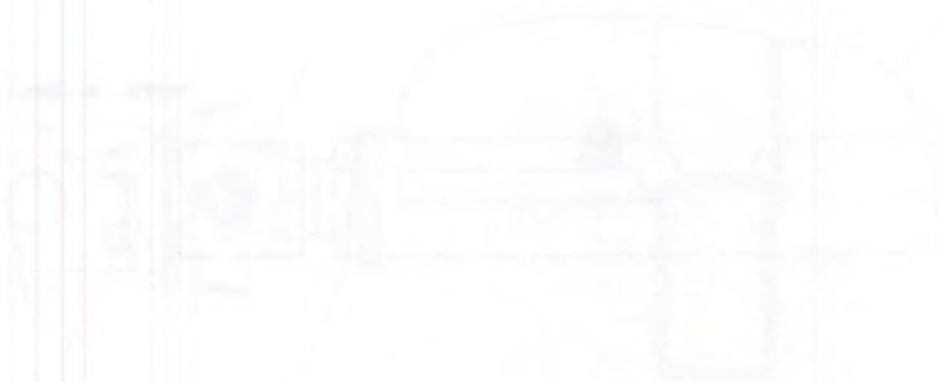
Вид по полёту



- 1. Шпангоут №13
- 2. Лапа опоры
- 3. Узел крепления в основании модуля
- 4. Контргайка
- 5. Упор

Рис. 8 Крепление модуля по шпангоуту №13

Figure 4-18



1. Fuel tank
2. Engine
3. Motor
4. Rear section
5. Chassis

Figure 4-19



1. Fuel tank
2. Engine
3. Motor
4. Rear section
5. Chassis

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БОЛЬНЫХ И РАНЕННЫХ
(В СОСТАВЕ С 2-Х МЕСТНЫМИ МЕДИЦИНСКИМИ МОДУЛЯМИ) -
ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ**

Технология обслуживания оборудования для перевозки больных и раненых включает следующие технологические карты:

Осмотр РК ММВ.

Проверка внешнего состояния и крепления ММВ.

Обслуживание ММВ.

Проверка системы электроснабжения ММВ от аэродромного источника питания.

Проверка системы электроснабжения ММВ на вертолёте.

Осмотр кислородного оборудования.

Проверка герметичности системы подачи кислорода (СПКМ).

Монтаж медицинских модулей.

Демонтаж медицинских модулей.

MEMORANDUM FOR THE DIRECTOR
FROM: SAC, NEW YORK (100-157101)
SUBJECT: [Illegible]

[Illegible typed text]

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На страницах 203/204	
Пункт РО 131.11.00 а	Наименование работы: Осмотр РК ММВ	Трудоемкость (чел. ч) 0,3	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1. Проверьте состояние и надёжность крепления РК ММВ, расположенной на перегородке шп.1 по правому борту вертолета. РК ММВ не должна иметь трещин, вмятин и нарушений лакокрасочного покрытия. Винты, крепящие РК ММВ к панели конструкции вертолѐта, должны быть надёжно затянуты.</p> <p>2. Осмотрите подводящие провода. Изоляция проводов не должна иметь механических повреждений и следов перегрева.</p> <p>3. Снимите крышку распределительной коробки, проверьте состояние и надёжность крепления размещѐнной в ней аппаратуры, монтажных и силовых проводов.</p> <p>4. Удалите пыль пылесосом или продуйте сжатым воздухом давлением 0,15...0,2 МПа (1,5...2 кгс/см²).</p> <p>5. Осмотрите наконечники силовых проводов и места подсоединения шин. Примечание. При коррозии или подгаре повреждённые места зачистите стеклянной шлифовальной шкуркой № 6 и облудите припоем ПОС-61. Облуженные провода и шины установите на место и плотно заверните гайки.</p> <p>6. Осмотрите монтаж внутри РК ММВ и убедитесь в отсутствии повреждений изоляции проводов.</p> <p>7. При помощи ключа и отвѐртки проверьте затяжку гаек и винтов крепления наконечников на зажимах контакторов, клеммах колодок, и предохранителей. Наконечники должны быть надёжно затянуты на контактных зажимах.</p> <p>8. Рукой и пинцетом проверьте качество заделки проводов в наконечники. Провода не должны перемещаться в наконечниках.</p> <p>9. Проверьте состояние и надёжность крепления контакторов, реле, предохранителей, клеммных колодок и другой аппаратуры, смонтированной в РК ММВ.</p> <p>10. Проверьте исправность и плотность посадки предохранителей, а также соответствие их номинальным значениям. Предохранители должны иметь надёжный контакт с держателями и соответствовать номиналам, указанным на трафаретах и фидерных схемах.</p> <p>11. Оставьте открытыми распределительные устройства на 2...3 ч для просушки и проветривания. ВНИМАНИЕ. ПРОСУШКУ И ПРОВЕТРИВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕ ТОЛЬКО В СУХУЮ И ТЕПЛУЮ ПОГОДУ.</p> <p>12. По окончании работы закройте крышки распределительных устройств и проверьте исправность винтовых замков.</p>		<p>Повреждённые провода и наконечники замените.</p> <p>Замените повреждённые элементы.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвѐртка L=160 мм, В=4 мм ГОСТ 17199-88 Отвѐртка L=250 мм, В=9 мм ГОСТ 17199-88 Инструмент для электрооборудования 8АТ.9106.00 Пылесос или баллон со сжатым воздухом Редуктор на 0,15...0,2 МПа (1,5...2 кгс/см ²) Плоскогубцы 1-160-Х9 ГОСТ Р 53925-2010	Салфетка хлопчатобумажная ГОСТ 29298-2005 Припой ПОС-61 ГОСТ 21930-76 Стеклянная шлифовальная шкурка № 6 ГОСТ 6456-82 Проволока для стопорения КО 0,5 ГОСТ 792-67	

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На страницах 205/206	
Пункт РО 131.11.00 Б	Наименование работы: Проверка внешнего состояния и крепления ММВ		Трудоемкость (чел. ч) 0,3	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1. Проверьте внешнее состояние и крепление вертолётного медицинского модуля ММВ.9520.000. Платформа модуля должна быть закреплена к полу грузовой кабины вертолёта, узлы крепления должны быть затянуты. Болтовые соединения должны быть затянуты до упора и надёжно застопорены. На кронштейнах и узлах крепления не должно быть трещин, вмятин, нарушения лакокрасочного покрытия, других механических повреждений и коррозионных поражений поверхности. Убедитесь в чистоте модуля и зоны размещения модуля на вертолёте.</p> <p>2. Проверьте внешнее состояние и подключение соединительных жгутов, электрических соединителей к узлам и агрегатам вертолётного медицинского модуля ММВ.9520.000. Соединительные жгуты, электрические соединители должны быть затянуты до упора.</p> <p>3. Проверьте исправность и целостность перемычек металлизации, подключение минусовых проводов к конструкции вертолётного медицинского модуля ММВ.9520.000. На металлической оплётке перемычек не должно быть следов надлома, обрыва нитей оплётки. Минусовые провода не должны иметь повреждения, элементы крепления и фиксации должны быть исправны.</p> <p>4. Произведите подготовку модуля к применению и проверку исправности цепей питания модуля (ТК 131.11.00 г – при наличии источника аэродромного электропитания или 131.11.00 д – при отсутствии источника аэродромного электропитания).</p> <p>Примечание. Работы по подготовке модуля к применению и проверке его исправности выполняет медперсонал или специально подготовленный специалист в соответствии с требованиями, изложенными в ЭД модуля. Включение питания бортовой сети вертолёта выполняет специалист по АиРЭО.</p>			<p>Произведите работы по очистке согласно ЭД модуля</p> <p>Замените перемычку металлизации</p> <p>Проверьте исправность предохранителей</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления		Расходные материалы	
			Салфетка хлопчатобумажная ГОСТ 29298-2005 Дополнительно: см. ЭД модуля	

TECHNICAL DATA

TEST NO.	TEST DESCRIPTION	DATE
101	Initial test of the system.	10/15/50
102	Test of the system under load.	10/20/50
103	Test of the system after repair.	10/25/50
104	Test of the system with new components.	11/05/50
105	Test of the system under stress.	11/10/50
106	Test of the system after long-term storage.	11/15/50
107	Test of the system with different input.	11/20/50
108	Test of the system under varying conditions.	11/25/50
109	Test of the system after software update.	12/01/50
110	Test of the system with increased complexity.	12/05/50
111	Test of the system under extreme conditions.	12/10/50
112	Test of the system after major overhaul.	12/15/50
113	Test of the system with new software version.	12/20/50
114	Test of the system under continuous operation.	12/25/50
115	Test of the system after environmental exposure.	12/30/50
116	Test of the system with updated hardware.	01/05/51
117	Test of the system under final conditions.	01/10/51

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На страницах 207/208	
Пункт РО 131.11.00 в	Наименование работы: Обслуживание ММВ		Трудоемкость (чел. ч) 0,5	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняе- мые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Произведите обслуживание, очистку (мойку) и дезинфекцию вертолётного медицин- цинского модуля ММВ.9520.000 в соответствии с требованиями, изложенными в ЭД модуля.</p> <p>Примечание. Работы должны выполняться специально подготовленными специалистами с участием медицинского персонала. При работе должны соблюдаться авиаци- онные правила "Дезинфекция воздушных судов гражданской авиации и орга- низация контроля их санитарного состояния".</p> <p>В особых случаях дезинфекция модуля должна выполняться после демонта- жа модуля с вертолёта на специально подготовленных площадках.</p>				
Контрольно-проверочная аппа- ратура	Инструмент и приспособления		Расходные материалы	
			См. ЭД модуля	

	ATLAS ROADWAY PROJECT	
PROJECT NO.	STATE ROAD NO. PROJECT LOCATION	DATE
PROJECT NAME	(To be completed by the contractor)	
PROJECT DESCRIPTION	<p>DESCRIPTION OF THE PROJECT AND THE SCOPE OF THE WORK TO BE PERFORMED. THIS SECTION SHOULD BE COMPLETED BY THE CONTRACTOR AND SHOULD BE SUBMITTED TO THE ENGINEER FOR REVIEW AND APPROVAL. THE CONTRACTOR SHALL BE RESPONSIBLE FOR OBTAINING ALL NECESSARY PERMITS AND APPROVALS FROM THE APPROPRIATE AGENCIES AND AGENCIES OF THE STATE OF TEXAS.</p>	
PROJECT LOCATION	PROJECT NO.	PROJECT NAME
PROJECT NO.	PROJECT NO.	PROJECT NAME

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На страницах 209-210	
Пункт РО 131.11.00 г	Наименование работы: Проверка системы электроснабжения ММВ от аэродромного источника питания	Трудоемкость (чел. ч) 0,1	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ВНИМАНИЕ. ПЕРЕД ПОДКЛЮЧЕНИЕМ ЖГУТОВ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ММВ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО АЗС ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ (1) (РИС. 201) И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ "СВЕТ" (2) НАХОДЯТСЯ В ВЫКЛЮЧЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ.</p> <p>Примечание. Перед проведением проверки системы электроснабжения ММВ прогрейте кабину экипажа и грузовую кабину вертолета до температуры более +5°С.</p> <p>1. Подключите аэродромный источник электропитания к бортовому электросоединителю вертолета.</p> <p>2. Включите электропитание вертолѐта напряжением постоянного тока. (См. т.к. 024.30.00 г "Дополнение к РЭ, РО вертолета МИ-8МТВ-1.0000.00 РЭ.РО.Д-1594, "Авиационное оборудование".</p> <p>Примечание. Включение питания бортовой сети вертолета выполняет специалист по АиРЭО.</p> <p>3. Проверьте работоспособность системы электроснабжения ММВ (СЭС ММВ) для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выключатель ПИТАНИЕ ММВ (1) (Рис. 202), расположенный на кронштейне под электрощитком шп.4Н – 5Н по правому борту, установите в положение ВКЛ; - выключатель ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ МЕДАППАРАТУРЫ (1) (Рис. 201) на панели щитка СЭС ММВ установите в положение ВКЛ; <p>Должен включиться СВЕТОДИОД (3) (Рис. 201).</p> <ul style="list-style-type: none"> - переключатель СВЕТ (2) на панели щитка СЭС ММВ установите в положение ВКЛ. <p>Светильники ММВ должны включиться.</p> <p>4. Установите выключатели и АЗС, включенные в соответствии с пунктом 3, в выключенное положение.</p> <p>5. Выключите электропитание вертолѐта. Отключите от бортовой электросети вертолѐта аэродромный источник электропитания.</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>1. АЗС электропитания 2. Переключатель СВЕТ 3. Светодиод</p> <p>Рис. 201 Щиток системы электроснабжения ММВ</p>			

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<div data-bbox="272 338 836 994" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="443 1048 778 1099" data-label="List-Group"> <ul style="list-style-type: none"> 1. Панель 2. Выключатель ПИТАНИЕ ММВ </div> <div data-bbox="268 1128 858 1160" data-label="Caption"> <p>Рис. 202 Размещение выключателя ПИТАНИЕ ММВ</p> </div>		
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходные материалы

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На страницах 211/212	
Пункт РО 131.11.00 д	Наименование работы: Проверка системы электро- снабжения ММВ на вертолёте		Трудоемкость (чел. ч) 0,1	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняе- мые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Проверьте работоспособность системы электроснабжения ММВ (СЭС ММВ) от основных генераторов ГТ40ПЧ8В, для чего при включенном электропитании вертолёта от основных генераторов выполните проверку работоспособности системы электроснабжения ММВ (СЭС ММВ) согласно п.п. 3...5 ТК 131.11.00 г.</p>				
Контрольно-проверочная аппара- тура	Инструмент и приспособления		Расходные материалы	

12/10/45
 NATIONAL BUREAU OF INVESTIGATION OF FBI DEPARTMENT

Name of Subject	Address	City and State
[Faint text]	[Faint text]	[Faint text]
[Faint text]	[Faint text]	[Faint text]
[Faint text]	[Faint text]	[Faint text]

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На страницах 213-214	
Пункт РО 131.11.00 е	Наименование работы: Осмотр кислородного оборудования	Трудоемкость (чел. ч) 0,1	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ВНИМАНИЕ. СПЕЦИАЛИСТЫ, ВЫПОЛНЯЮЩИЕ ОСМОТР И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ, ДОЛЖНЫ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ МАТЕРЧАТЫМИ ПЕРЧАТКАМИ ИЗ БЕЗВОРСОВОГО МАТЕРИАЛА И ВЫМЫТЬ РУКИ ПЕРЕД РАБОТОЙ. НА СПЕЦОДЕЖДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЛЕДОВ СМАЗКИ, ЖИРА И ДРУГИХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ.</p> <p>1. Осмотр внешнего состояния и надежность крепления баллонов.</p> <p>1.1. Убедиться, что рукоятка вентиля каждого из баллонов закрыта.</p> <p>1.2. Проверьте внешнее состояние - баллон должен быть сухим и чистым.</p> <p>1.3. При наличии контрольной метки на горловине баллона и корпуса вентиля проверьте отсутствие смещения корпуса относительно горловины. Смещение не допускается.</p> <p>1.4. Осмотрите баллон и убедитесь в отсутствии механических повреждений и нарушения ЛКП. Не допускается к эксплуатации баллон, имеющий:</p> <ul style="list-style-type: none"> - царапины, трещины, забоины, надрезы и другие повреждения глубиной равной или более 1,5 мм и длиной равной или более 30 мм с повреждением армирующего материала; - потертости глубиной равной или более 1,5 мм с повреждением армирующего материала площадью равной или более 5 см²; - отслоение жгута армирующего материала глубиной равной или более 0,5 мм и площадью равной или более 5 см²; - нарушение ЛКП на площади более 25 % поверхности баллона. <p>1.5. Проверьте крепление баллона в кислородном контейнере. Баллон должен надежно фиксироваться от перемещений, а замок должен быть закрыт и установлен на стопор.</p> <p>2. Внешний осмотр редукционных клапанов Охувеу Fix III.</p> <p>Осмотрите установленный на баллоне редукционный клапан с манометром, штуцером и накидными гайками.</p> <p>Проверьте стопорение накидных гаек и затяжку гайки от руки. Не допускаются трещины, ослабление затяжки и нарушение контровки накидных гаек.</p> <p>3. Осмотр агрегатов и магистралей кислородной системы.</p> <p>3.1. Осмотрите внешнее состояние и убедитесь в надежности крепления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - консоли газораспределительной с двумя кислородными клапанами; - коллектора газораспределительной системы; - штуцеров крепления редукционных клапанов (при снятии баллона редукционный клапан устанавливается на данный штуцер). <p>Трещины, забоины и другие механические повреждения не допускаются. Ослабление затяжки винтов и гаек не допускается.</p> <p>3.2. Осмотрите внешнее состояние и убедитесь в надежность крепления кислородных рукавов.</p> <p>Трещины, скручивания, перегибы и другие механические повреждения не допускаются. Ослабление затяжки винтов и гаек хомутов крепления не допускается.</p>		<p>Вращением рукоятки закройте вентиль.</p> <p>При наличии пыли, влаги поверхность протрите сухой салфеткой, при наличии масляных пятен - протрите салфеткой, смоченной спиртом-ректификатом.</p> <p>Баллон заменить.</p> <p>Направьте баллон в ремонт в специализированное предприятие.</p> <p>Затяните накидную гайку от руки в соответствии с РЭ на прибор и застопорите.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.3. Удалите пыль, влагу, масляные пятна с наружной поверхности агрегатов и магистралей. Агрегаты и магистрали должны быть сухими и чистыми.</p>	<p>Пыль, влагу с поверхности удалите сухой матерчатой салфеткой. Масляные пятна удалять салфеткой, смоченной спиртом-ректификатом.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
		<p>Салфетка хлопчатобумажная ГОСТ 29298-2005 Спирт этиловый ректифицированный ГОСТ Р 55878-2013</p>

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На страницах 215/216	
Пункт РО 131.11.00 ж	Наименование работы: Проверка герметичности системы подачи кислорода (СПКМ)		Трудоемкость (чел. ч) 0,1	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ВНИМАНИЕ. ПРИ УСТРАНЕНИИ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ПРИМЕНЕНИЕ НЕОБЕЗЖИРЕННЫХ ПРОКЛАДOK И ПРОКЛАДOK ИЗ МАТЕРИАЛОВ, НЕ РАЗРЕШЕННЫХ ДЛЯ РАБОТЫ В СРЕДЕ КИСЛОРОДА; - ЗАПОЛНЕНИЕ КИСЛОРОДОМ АГРЕГАТОВ И МАГИСТРАЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ РЕМОНТА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОБЕЗЖИРИВАНИЯ С НАДЛЕЖАЩИМ КАЧЕСТВОМ; - ПРЕВЫШЕНИЕ ОБЪЕМНОЙ ДОЛИ КИСЛОРОДА В ПОМЕЩЕНИЯХ БОЛЕЕ 23 %. <p>1. Создайте давление в системе, открыв вентиль одного из баллонов, медленно (не более чем на один оборот против часовой стрелки) вращая рукоятку и контролируя давление по манометру. Примечание. Проверку герметичности рекомендуется производить при давлении в баллоне не менее 100 бар (100кгс/см²).</p> <p>2. Для проверки герметичности с помощью контрольного манометра для проверки медицинских кислородных систем низкого давления, выполните следующее: 2.1. Подключите контрольный манометр к одной из розеток на консоли газораспределительной и, после установившегося положения стрелки манометра на значении (4,9±0,5) бар [(4,9±0,5) кгс/см²], закройте вентиль на баллоне, плавно вращая рукоятку. 2.2. Выдержите СПКМ под давлением в течение 5 минут, контролируя поведение стрелок на обоих манометрах. Падение давления не допускается. Примечание. В предварительную подготовку время выдержки увеличить до 15 минут.</p> <p>3. Для отыскания мест утечки с помощью пенной индикаторной массы, выполните следующее: 3.1. Приготовьте пенную индикаторную массу из малощелочного (детского) мыла в пропорции: - 10 г мыла; - 90 г дистиллированной воды или конденсата. 3.2. Нанесите сплошным слоем при помощи кисти пенную индикаторную массу на рукава и места их соединения с редукционным клапаном, коллектором (тройником) и консолью газораспределительной. Пузырение пенной индикаторной массы не допускается.</p> <p>4. Проверьте герметичность второго редукционного клапана, открыв вентиль другого баллона, медленно (не более чем на один оборот против часовой стрелки) вращая рукоятку и контролируя давление по манометру. Примечание. Проверку герметичности рекомендуется производить при давлении в баллоне не менее 100 бар (100 кгс/см²).</p> <p>4.1. После установившегося положения стрелки контрольного манометра на значении (4,9±0,5) бар [(4,9±0,5) кгс/см²], закройте вентиль на баллоне, плавно вращая рукоятку. 4.2. В течение 1 мин контролируйте поведение стрелки на манометре клапана. Падение давления не допускается.</p> <p>5. Сбросьте давление кислорода из системы, вставив в свободное гнездо на консоли газораспределительной рукав от аппарата ИВЛ, предварительно отсоединенный от аппарата.</p> <p>6. Удалите индикаторную массу чистой хлопчатобумажной салфеткой, смоченной в воде.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления		Расходные материалы	
Контрольный манометр	Кисть ГОСТ 10597-87		Мыло туалетное твёрдое нейтральное ГОСТ 28546-2002 Вода дистиллированная ГОСТ 6709-72 Салфетка хлопчатобумажная ГОСТ 29298-2005	

CHAPTER I GENERAL PRINCIPLES	THE STATE OF TEXAS	CONSTITUTION
SECTION 1.01	ARTICLE I, SECTION 1	ARTICLE I, SECTION 1
SECTION 1.02	ARTICLE I, SECTION 2	ARTICLE I, SECTION 2
SECTION 1.03	ARTICLE I, SECTION 3	ARTICLE I, SECTION 3
SECTION 1.04	ARTICLE I, SECTION 4	ARTICLE I, SECTION 4
SECTION 1.05	ARTICLE I, SECTION 5	ARTICLE I, SECTION 5
SECTION 1.06	ARTICLE I, SECTION 6	ARTICLE I, SECTION 6
SECTION 1.07	ARTICLE I, SECTION 7	ARTICLE I, SECTION 7
SECTION 1.08	ARTICLE I, SECTION 8	ARTICLE I, SECTION 8
SECTION 1.09	ARTICLE I, SECTION 9	ARTICLE I, SECTION 9
SECTION 1.10	ARTICLE I, SECTION 10	ARTICLE I, SECTION 10
SECTION 1.11	ARTICLE I, SECTION 11	ARTICLE I, SECTION 11
SECTION 1.12	ARTICLE I, SECTION 12	ARTICLE I, SECTION 12
SECTION 1.13	ARTICLE I, SECTION 13	ARTICLE I, SECTION 13
SECTION 1.14	ARTICLE I, SECTION 14	ARTICLE I, SECTION 14
SECTION 1.15	ARTICLE I, SECTION 15	ARTICLE I, SECTION 15
SECTION 1.16	ARTICLE I, SECTION 16	ARTICLE I, SECTION 16
SECTION 1.17	ARTICLE I, SECTION 17	ARTICLE I, SECTION 17

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На страницах 217-218	
Пункт РО 131.11.00 з	Наименование работы: Монтаж медицинских модулей	Трудоемкость (чел. ч) 0,1	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. В СВЯЗИ С УСТАНОВКОЙ НА МЕДИЦИНСКИЙ МОДУЛЬ КИСЛОРОДНЫХ БАЛЛОНОВ, КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ЛЮБЫХ СМАЗОК ПРИ ДЕМОНТАЖНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ С МОДУЛЕМ ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОМАСЛЕННЫХ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫХ САЛФЕТОК.</p> <p>1. Перед установкой медицинских модулей произведите подготовку правого борта вертолета, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - произведите демонтаж двух трехместных, трех двухместных десантных сидений по правому борту вертолета; - установите четыре верхних узла крепления стоек для санитарных носилок из комплекта съёмного оборудования вертолётa; - выверните болты со швартовочными кольцами из узлов на шпангоуте №13 грузового пола; - выверните болты из узлов крепления дополнительного топливного бака на полу грузовой кабины на шпангоутах №7 и №10; - установите вкладыш (см. Рис. 2) в гнездо нижнего узла крепления лямки санитарных носилок у шпангоута №2, заведя его под валик (5, рис. 4); - соедините пята (см. Рис. 3) с вкладышем винтами М6 (см.Рис.4), винты зафиксировать кернением в шлиц. - металлизацию модуля выполнять в вертолётe болтами крепления модуля к полу, для чего зачистить до металла нижнюю поверхность одной из лап и ответную площадку на полу вертолётa. Переходное сопротивление должно быть не более 600 мкОм. <p>2. Занесите модуль ММВ.9520.000-04 в вертолёт и расположите его стойками к правому борту</p> <p>2.1 Зафиксируйте модуль в вертолётe, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установите модуль (1, рис. 5) на пята (2), при этом необходимо отжать фиксаторы (3, рис. 7) на обеих стойках в сторону пола. - заведите сферы фиксаторов (3) внутрь бортовых кронштейнов крепления стоек санитарных носилок, при необходимости вращая фиксаторы. Если хода фиксаторов окажется недостаточно, разрешается поворачивать эксцентрики (4), в пределах одного оборота (ограниченного стопором 6), предварительно ослабив винты их фиксации (5); - совместите отверстия в лапах опор (3, рис. 7) с резьбовыми отверстиями крепления дополнительных топливных баков, расположенных на шпангоуте №7. Для обеспечения совмещения отверстий выверните до конца упоры (4) и ослабьте контргайку (5). Вворачивая или выворачивая наконечник (2), а также поворачивая лапу в плоскости, параллельной полу, обеспечить совмещение отверстий в лапах с отверстиями под установку дополнительных топливных баков; - хомутом (3, рис. 5) и болтами с шайбами прикрепите модуль к пяте (2). Болты застопорите проволокой между собой; - болтами с шайбами прикрепите модуль к полу вертолётa, произвести стопорение болтов проволокой; - заверните до конца упоры (4, рис. 7), затяните стопорные гайки на упорах и застопорите их проволокой между собой. Затяните контргайку (5) и застопорите её проволокой; - зафиксируйте эксцентрики (4, рис. 6), завернув винты (5) на обеих стойках. <p>3. Занесите модуль ММВ.9520.000-03 в вертолёт и расположите его стойками к правому борту.</p> <p>3.1 Зафиксируйте модуль в вертолётe, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отожмите фиксаторы (3, рис. 6) на обеих стойках в сторону пола; - заведите сферы фиксаторов (3) внутрь бортовых кронштейнов крепления стоек санитарных носилок, при необходимости вращая фиксаторы, а также эксцентрики (4); - совместите отверстие в лапе опоры (2, рис. 8) и отверстие в основании модуля (3) с резьбовыми отверстиями на шпангоуте №13 из под болтов по п.1. 			

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Для обеспечения совмещения отверстия в лапе (2) выполните действия, как при установке модуля ММВ.9520.000-04 по п.2;</p> <ul style="list-style-type: none"> - совместите два пазовых отверстия в основании модуля с резьбовыми отверстиями крепления дополнительных топливных баков, расположенных на штангоуте №10; - болтами с шайбами закрепите модуль на полу вертолёта. Застопорите болты проволокой; - заверните до конца упоры (5, рис. 8), затяните стопорные гайки на упорах и застопорите их проволокой между собой. Затяните контргайку (5) и застопорите её проволокой; - зафиксируйте эксцентрики (4, рис. 6), завернув винты (5) на обеих стойках. <p>4. Подготовьте модули к подключению, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снимите изоляционные заглушки с розеток ШФ570, расположенных между шп. №№ 7-8 и №№ 10-11 по правому борту вертолета; - убедитесь, что вертолет обесточен; - проложите электрожгуты модулей вдоль борта и отбортуйте их; - убедитесь, что все переключатели и тумблеры на модуле установлены в положение "ОТКЛ". - установите медицинское оборудование согласно требованиям руководства по эксплуатации модуля медицинского вертолетного ММВ.9520.000-03,-04РЭ. - подсоедините вилки электрожгутов модулей ММВ.9520.000-04, -03 к розеткам на правом борту между шп. №№ 7-8 и №№ 10-11 соответственно. 		
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	<p>Ключи гаечные S=10x12 8АТ.9101.004; S=17x19 8АТ.9101.009; S=22x24 8АТ.9101.012; S=32x36 8АТ.9101.015 Отвертка L=205 мм ГОСТ 17199-88 Плоскогубцы 1-160-Х9 ГОСТ Р 53925-2010</p>	<p>Салфетка хлопчатобумажная ГОСТ 29298-2005 Проволока контрольная КС 0,8 ГОСТ 792-67</p>

Ми-8МТВ-1
ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО Ми-8МТВ-1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На страницах 219/220	
Пункт РО 131.11.00 и	Наименование работы: Демонтаж медицинских модулей	Трудоемкость (чел. ч) 0,1	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Примечание. Снятие медицинского оборудования производите согласно требованиям Руководства по эксплуатации ММВ.9520.000-03,-04РЭ.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. В СВЯЗИ С УСТАНОВКОЙ НА МЕДИЦИНСКИЙ МОДУЛЬ КИСЛОРОДНЫХ БАЛЛОНОВ, КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ЛЮБЫХ СМАЗОК ПРИ ДЕМОНТАЖНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ С МОДУЛЕМ ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОМАСЛЕННЫХ ХЛОПЧАТУБУМАЖНЫХ САЛФЕТОК.</p> <p>1. Перед демонтажом медицинских модулей строго выполняйте требования, которые изложены в Руководстве по эксплуатации медицинских модулей ММВ.9520.000-03, ММВ.9520.000-04 РЭ.</p> <p>1.1. Проверьте на пульте управления системой электроснабжения (СЭС), что переключатель режимов работы модуля и тумблер "СВЕТ" находится в положении ОТКЛ.</p> <p>1.2. Обесточьте вертолет.</p> <p>1.3. Расстопорите и отсоедините вилки модулей от розеток на борту (шп. №7-№8, №10-№11).</p> <p>1.4. Снимите с борта жгуты электропитания модулей, предварительно отсоединив отбортовочные хомуты.</p> <p>1.5. Снимите медицинское оборудование согласно требованиям Руководства по эксплуатации ММВ.9520.000-03,-04РЭ.</p> <p>2. Снимите медицинские модули, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполните действия в обратном порядке в соответствии с п. 2, 3 техкарты 131.11.00 з; - укомплектуйте снятые модули с их крепежными нормальями. 			
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключи гаечные S=10x12 8АТ.9101.004; S=17x19 8АТ.9101.009; S=22x24 8АТ.9101.012; S=32x36 8АТ.9101.015 Отвертка L=205 мм ГОСТ 17199-88 Плоскогубцы 1-160-Х9 ГОСТ Р 53925-2010	Салфетка хлопчатобумажная ГОСТ 29298-2005	

STATEMENT OF FINANCIAL POSITION	STATEMENT OF OPERATIONS	STATEMENT OF CHANGES IN NET ASSETS
ASSETS	REVENUES	NET ASSETS
LIABILITIES	EXPENSES	NET ASSETS
<p>Current assets</p> <p>Fixed assets</p> <p>Other assets</p>	<p>Operating revenues</p> <p>Other revenues</p> <p>Operating expenses</p> <p>Other expenses</p>	<p>Beginning net assets</p> <p>Net change in net assets</p> <p>Ending net assets</p>